

M.Com(New) Semester - 1 (CBCS) Examination
OCT/NOV-2024 (AS PER SYLLABUS YEAR JUNE-2018)
Business Research (Core)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

- પ્રશ્ન.૧ સંશોધનનો અર્થ સમજાવી, ધંધાકીય સંશોધનની પ્રક્રિયા વિસ્તારપૂર્વક વર્ણવો. (20)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૧ (A) સંશોધનના પ્રકારો વર્ણવો. (10)
 (B) સંશોધનના લક્ષણો ની ચર્ચા કરો. (10)
- પ્રશ્ન.૨ નિદર્શનો અર્થ આપી, નિદર્શ મેળવવા માટેની સંભાવના અને બિન સંભાવના નિદર્શન પદ્ધતિઓની ચર્ચા કરો. (20)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૨ (A) ક્રમ માપદંડ એટલે શું ? તેના પ્રકારો વિસ્તારપૂર્વક વર્ણવો. (10)
 (B) વલણ માપદંડનો અર્થ આપી, ચર્ચા પદ્ધતિ વર્ણવો. (10)
- પ્રશ્ન.૩ નિદર્શન યોજનાનો અર્થ આપી, નિદર્શ યોજનાના વિવિધ તબક્કાઓ વિસ્તારપૂર્વક વર્ણવો. (15)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૩ નોંધ લખો:
 (A) નિરાકરણીય અને વૈકલ્પિક ઉત્કલ્પના.
 (B) પ્રકાર - I અને પ્રકાર - II ની ભૂલ.
 (C) એક પુચ્છી અને દ્વિ પુચ્છી કસોટીઓ.
- પ્રશ્ન.૪ નીચેની માહિતી પરથી X અને R આલેખ દોરી, ઉત્પાદન પ્રક્રિયા નિયંત્રણમાં છે કે નહીં તે જણાવો. (15)
 [A₂ 0.58, D₃ = 0, D₄ = 2.12]

નિદર્શ ક્રમ	નિદર્શ -1	નિદર્શ -2	નિદર્શ -3	નિદર્શ -4	નિદર્શ -5
1	70	60	62	65	68
2	61	62	66	72	65
3	71	67	63	64	65
4	61	63	69	64	61
5	66	60	63	64	70
6	65	65	71	65	62
7	70	71	66	66	62
8	61	64	60	69	66
9	63	63	60	64	64
10	65	65	66	62	63
11	61	62	64	66	67
12	60	69	60	68	67

અથવા

પ્રશ્ન.૪ આંકડાકીય ગુણવત્તા નિયંત્રણનો અર્થ આપી, ચલ માટેના અને ગુણધર્મો માટેના નિયંત્રણ આલેખો વિસ્તારપૂર્વક સમજાવો.

ENGLISH VERSION

Que.1 Explain the meaning of Research, Describe the process of business research in detail. (20)
OR

Que.1 (A) Describe the types of research. (10)

(B) Discuss the characteristics of research. (10)

Que.2 Define sampling, discuss probability and non-probability sampling methods for obtaining sampling. (20)

OR

Que.2 (A) What is Scaling? Describe its types in detail. (10)

(B) Give the meaning of Attitude Measurements, describe the Thurstone method. (10)

Que.3 Give the meaning of Sampling Design, describe in detail the various stages of Sampling Design. (15)

OR

Que.3 Write notes:

(A) Null and Alternative Hypotheses.

(B) Type - I and Type - II error.

(C) One-tailed and two-tailed tests.

Que.4 From the following data, draw an X and R diagram to state whether the production process is in control or not. [$A_2 = 0.58$, $D_3 = 0$, $D_4 = 2.12$] (15)

SAMPLE NO.	SAMPLE-1	SAMPLE-2	SAMPLE-3	SAMPLE-4	SAMPLE-5
1	70	60	62	65	68
2	61	62	66	72	65
3	71	67	63	64	65
4	61	63	69	64	61
5	66	60	63	64	70
6	65	65	71	65	62
7	70	71	66	66	62
8	61	64	60	69	66
9	63	63	60	64	64
10	65	65	66	62	63
11	61	62	64	66	67
12	60	69	60	68	67

OR

Que.4 Give the meaning of statistical quality control, explain in detail the charts for Variables and Attributes.
